

LITHIUM BATTERY ER14250HC

优点及特征

工作电压平稳，在应用的寿命期内具有高而稳定的电压响应，低自放电率（在+25°C的条件下贮存，年自放电率低于1%）
 气密的玻璃封口金属外盖
 非可燃性电解液
 碳包式结构
 已通过CE、SGS认证
 通过ISO9001 质量管理体系认证

Key Characteristics

High and stable operating voltage
 Low self-discharge rate(less than 1% after 1 year storage at +25°C)
 Hermetic glass-to-metal sealing
 Non-flammable electrolyte
 Bobbin type
 CE,SGS recognized
 ISO 9001 approved

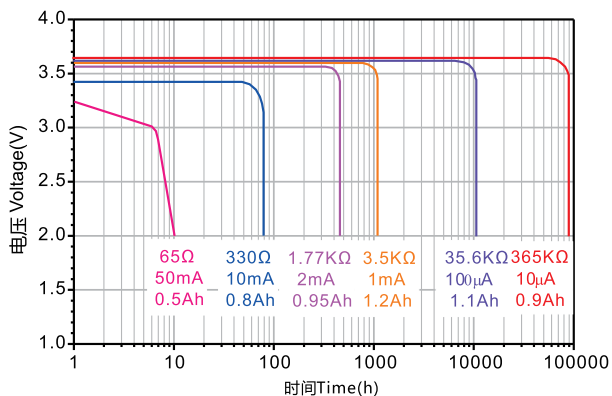
性能数据

标称容量 1200mAh
 额定电压 3.6V
 最大连续工作电流 50mA
 最大脉冲电流 100mA
 电池重量 约11g
 电池最大外形尺寸 $\varnothing 14.5 \times 25.4 \text{mm}$
 工作温度 $-60^\circ\text{C} \sim +85^\circ\text{C}$

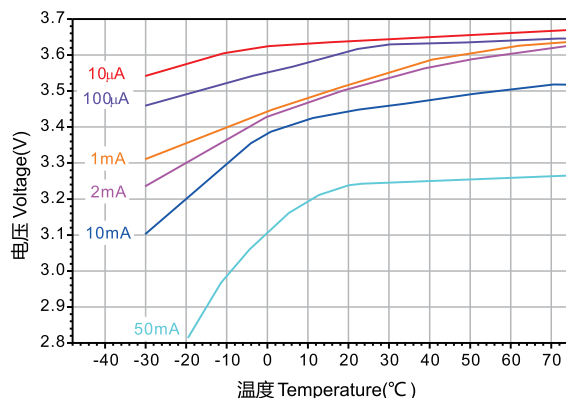
Electrical Characteristics

Nominal capacity 1200mAh
 Nominal voltage 3.6V
 Max.continuous current 50mA
 Max.pulse current capability 100mA
 Weight Approx. 11g
 Dimension $\varnothing 14.5 \times 25.4 \text{mm}$
 Operating temperature range $-60^\circ\text{C} \sim +85^\circ\text{C}$

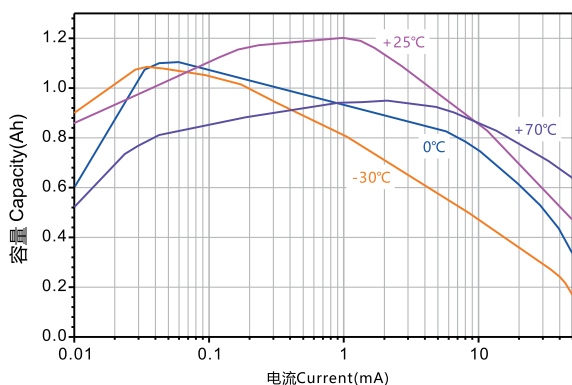
25°C放电特性 Discharge Characteristics(25°C)



电压与温度关系 Voltage vs. Temperature



容量与电流关系 Capacity vs. Current



电池尺寸图 Battery Dimension

